








POKROČILÉ FUNKCE A NASTAVENÍ

(POUZE PRO ODBORNÝ PERSONÁL)

ZMĚNA NASTAVENÍ PRO ŘÍZENÍ FILTRACE POMOCÍ TEPELNÉHO ČEPRADLA

1. Stiskněte současně  a  po dobu **5 sekund**. Vstoupíte do pokročilého servisního menu, kde naskočí parametr P0 a hodnota “0” – ve formátu “P0 0”.



2. Stiskněte  pro změnu hodnoty. Hodnota “0” se rozblíká.
3. Pomocí šipek  a  změňte hodnotu na “2” a opět stiskněte  pro uložení hodnoty, poté stiskněte  pro ukončení a návrat do předchozí obrazovky.
4. Hodnota parametru nyní bude “P0 2”.

**V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ NEMĚŇTE HODNOTY U JINÝCH PARAMETRŮ –
HROZÍ POŠKOZENÍ NEBO ZNIČENÍ ČERPADLA!**

TABULKA SPRÁVNÝCH HODNOT FUNKČNÍCH PARAMETRŮ

V případě, kdy omylem změníte hodnotu jiného parametru než P0, opravte ji postupem uvedeným výše na hodnoty uvedené v tabulce.

Jednotlivé funkční parametry lze procházet pomocí šipek ▲ a ▼ .

SPRÁVNÉ HODNOTY FUNKČNÍCH PARAMETRŮ

Označení	Parametr	Správná hodnota	Poznámka
P0	Řízení oběhového čerpadla	0 = stálý chod čerpadla 1 = teplotní řízení 2 = časové+teplotní řízení	Hodnota 2 znamená správnou funkci řízení filtrace.
P1	Časovač	60 min	!!! POZOR !!! NIKDY NEMĚŇTE JINÉ PARTAMETRY NEŽ "P0" ! HROZÍ POŠKOZENÍ NEBO ZNIČENÍ TEPELNÉHO ČERPADLA
P2	Rozmrazování – doba nepřerušného běhu kompresoru	35 min	
P3	Teplota spuštění rozmrazování	-7 °C	
P4	Doba rozmrazování	12 min	
P5	Teplota ukončení rozmrazování	13 °C	
P10-P20	TYTO PARAMETRY NELZE MĚNIT		